

PRODUKTOVÝ LIST

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

SPOJOVACÍ MŮSTEK / OCHRANA VÝZTUŽE PROTI KOROZI

POPIS PRODUKTU

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® je 3komponentní nátěrový materiál, s cementovým pojivem, zušlechťený epoxidem na ochranu výztuže proti korozi, rovněž může být použit jako pevnostní můstek. SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® vyhovuje požadavkům dle EN 1504-7.

POUŽITÍ

- Vhodný pro úpravu anodické oblasti (Zásada 11, metoda 11.1 dle EN 1504-9).
- Vhodný jako protikorozní ochrana betonářské oceli.
- Vhodný jako spojovací můstek na beton a maltu.

VLASTNOSTI / VÝHODY

- Obsahuje technologii EpoCem® - zvyšuje přídržnost.
- Prodlužuje dobu zpracovatelnosti opravných malt.
- Kompatibilní s maltami řady Sika MonoTop®.
- Vynikající přilnavost na oceli a betonu.
- Obsahuje inhibitory koroze.
- Certifikován pro aplikaci pod dynamickým zatížením.
- Vysoce odolný proti vodě a průniku chloridů.
- Dobré mechanické pevnosti.
- Dlouhá doba zpracovatelnosti.
- Snadné zpracování.
- Lze nanášet štětcem i stříkáním.

SCHVÁLENÍ / STANDARDY

- výrobek podle EN 1504-7, Prohlášení o vlastnostech č. 23390005 (0203020100100000011029), vydáno CE Osvědčení č.1139-CPR-1234/08.

INFORMACE O PRODUKTU

Chemická báze	Portlandský cement, epoxidová pryskyřice, vybrané kamenivo a přísady.	
Balení	20 kg: Komponent A (1.14 kg) + Komponent B (2.86 kg) + Komponent C (16 kg)	
Vzhled / Barva	Směs A+B+C: tmavě šedá	
	Komponent A	bílá kapalina
	Komponent B	bezbarvá kapalina
	Komponent C	tmavě šedý prášek
Skladovatelnost	12 měsíců od data výroby a při splnění skladovacích podmínek.	
Podmínky skladování	Skladujte v neporušeném a neotevřeném originálním balení v suchu a chladu, při teplotách +5 °C a +25 °C.	
Objemová hmotnost	Směs A+B+C: ~ 2,0 kg/l (při +23 °C)	

TECHNICKÉ INFORMACE

Tahová přídržnost	≥ 1.5 N/mm ² (MPa) (po 28 dnech)	(EN 1542)
-------------------	---	-----------

Přídržnost ve smyku	Vyhovuje	(EN 15184)
Koeficient teplotní roztažnosti	$\sim 18 \times 10^{-6} 1/K$	(EN 1770)
Odolnost vůči difuzi vodních par	$\mu H_2O \sim 500$	
Odolnost vůči difuzi CO₂	$\mu CO_2 \sim 7300$	
Zkouška odolnosti vůči korozi	Vyhovuje	(EN 15183)

SYSTÉMOVÉ INFORMACE

Skladba systému	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® je součástí systému Sika® Repair Systém v souladu s EN 1504:	
	Spojovací můstek a ochrana výztuže proti korozi	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
	Lehké opravné malty	řada Sika MonoTop®
	Konstrukční opravné malty	řada Sika MonoTop®, např. -412 NFG
	Vyplnění pórů a vyhlazení	Sika MonoTop®, např. -723 N

APLIKAČNÍ INFORMACE

Spotřeba	Použití jako ochrana výztuže: $\sim 2,0 \text{ kg/m}^2$ při tloušťce vrstvy 1 mm Aplikujte minimálně 2 vrstvy (tloušťka $\sim 2 \text{ mm}$)	
	Použití jako spojovací můstek: $> 1,5 - 2,0 \text{ kg/m}^2/\text{mm}$ v závislosti na vlastnostech podkladu	
Teplota vzduchu v okolí	+5 °C minimum; +30 °C maximum	
Teplota podkladu	+5 °C minimum; +30 °C maximum	
Zpracovatelnost	~ 3 hodiny (při +20 °C)	
Čekací doba / přetíratelnost	Maximální čekací doba pro aplikaci opravné malty na SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®:	
	Teplota	Maximální čekací doba
	+5 °C	6 hodin
	+10 °C	5 hodin
	+20 °C	2 hodiny
	+30 °C	1 hodina

INSTRUKCE PRO APLIKACI

KVALITA PODKLADU / PŘEDPŘÍPRAVA

Beton:

Podklad musí být čistý, bez volných částic, bez cementového povlaku, dále musí být odstraněny tuky, oleje, mastnota atd. Poškozený, oslabený a nesoudržný beton je nutné opravit vhodnými prostředky. Podklad je třeba před aplikací předvlhčit a během aplikace opravné malty nesmí vyschnout. Podklad musí být matově zavlhlý bez stojící vody, póry nesmí být zaplněny vodou.

Výztuž ocele:

Podklad musí být čistý, odmaštěný, bez rzi a okují, stupeň očištění SA 2 v souladu s ISO 8501-1. Ocel musí být očištěna pomocí tryskání nebo vysokotlakým vodním paprskem.

MÍCHÁNÍ

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® míchejte nízkootáčkovým elektrickým míchadlem (< 250 ot./min.).

Komponenty A a B před otevřením důkladně protřepejte. Obě kapaliny vlijte do vhodné míchací nádoby a míchejte je 30 sekund. Za stálého promíchávání pomalu přidávejte komponent C. Míchejte strojně po dobu 3 minut při nízkých otáčkách (max. 250 ot./min) tak, aby se přimíchalo pokud možno co nejméně vzduchu. Nechte stát v klidu 5 - 10 minut, až smíchaný povlakový materiál vykazuje roztíratelnou slabě kapkovitou konzistenci.

NEPŘIDÁVEJTE VODU!

APLIKACE

Použití jako ochrana výztuže:
 Aplikujte 1 vrstvu o tloušťce cca 1 mm středně tvrdým štětcem nebo stříkácí pistolí. Druhou vrstvu naneste

po zaschnutí první vrstvy (~ 2 – 3 hodiny při +20 °C).
Opravnou maltu aplikujte metodou „vlhký do suchého“, aby nedošlo k setření vrstvy ochrany výztuže.

As a bonding primer:

Použití jako spojovací můstek:

Nanášejte štětcem nebo vhodným stříkacím agregátem na předem ošetřený a předvlhčený podklad. Pro zajištění výborné přídržnosti je třeba SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® důkladně vetřít do podkladu a zaplnit veškeré póry. Opravnou maltu aplikujte metodou „vlhký do vlhkého“. Čerstvě aplikovaný SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® je nutné ochránit před znečištěním a před deštěm až do aplikace opravné malty.

Aplikace při působení dynamického zatížení:

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® v kombinaci s opravnými maltami řady Sika® je certifikovaný pro dynamické zatížení:

Stříkání za sucha:

Ochrana výztuže a/nebo spojovací můstek:	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Reprofilace:	SikaCem®-Gunit 133

Stříkání za mokra:

Ochrana výztuže a/nebo spojovací můstek:	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Reprofilace:	řada Sika MonoTop®-412

OŠETŘOVÁNÍ BĚHEM VYTVRZOVÁNÍ

Ochrňte čerstvě aplikovaný materiál před deštěm až do jeho zatvrdnutí.

ČIŠTĚNÍ NÁRADÍ

Pracovní a míchací nástroje musí být od nevytvrzené malty očištěny vodou ihned po aplikaci.
Vytvrzený materiál lze odstranit pouze mechanicky.

OMEZENÍ

- Více informací ohledně přípravy podkladu naleznete v EN 1504-10 a v Metodických příručkách pro aplikaci systémů Sika MonoTop®.
- Neaplikujte za přímého slunečního záření a/nebo silného větru a/nebo deště.
- Nepřidávejte vodu.
- Aplikujte na důkladně připravený podklad.
- Nedoporučujeme používat s rychle tuhoucím betonem nebo maltou (např. Sika Monotop®-211 FG / RFG).

Sika CZ, s.r.o.

Bystrcká 1132/36

CZ-624 00 Brno

tel: +420 546 422 464

sika@cz.sika.com

www.sika.cz



Produktový list

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Červen 2018, Verze 03.02

020302020050000001

PLATNOST HODNOT

Veškeré technické údaje uvedené v tomto produktovém listu vycházejí z laboratorních zkoušek. Z důvodu okolností, jež nejsme schopni ovlivnit, mohou být skutečně naměřené hodnoty odlišné.

MÍSTNÍ OMEZENÍ

Upozorňujeme, že v důsledku zvláštních místních předpisů se mohou účinky výrobku v jednotlivých zemích lišit. Přesný popis možných způsobů použití naleznete v místním produktovém listu.

ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ, ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílu v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

SikaTopArmatec-110EpoCem-cs-CZ-(06-2018)-3-2.pdf

