

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-522

Povětrnostním vlivům odolný, nízko emisní, multifunkční STP tmel

TYPICKÉ PRODUKTOVÉ INFORMACE (DALŠÍ ÚDAJE JSOU UVEDENY V BEZPEČNOSTNÍM LISTU)

Chemická báze	STP (Silane Terminated Polymer)
Barva (CQP001-1)	Bílá, šedá, černá
Mechanismus vytvrzení	Vzdušnou vlhkostí
Hustota (nevytvrzený materiál)	1.4 kg/l
Stabilita	Dobrá
Aplikační teplota	5 – 40 °C
Čas tvorby povrchové kůže (CQP019-1)	30 minut ^A
Rychlost vytvrzování (CQP049-1)	(viz Diagram 1)
Objemová změna (CQP014-1)	2 %
Tvrdost Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Pevnost v tahu (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Prodloužení při přetržení (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Pevnost v dalším trhání (CQP045-1 / ISO 34)	7.5 N/mm
Teplotní odolnost (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
	4 hodiny 140 °C
	1 hodina 150 °C
Skladovatelnost	Monoporce / Kartuše 12 měsíců ^B
	Sud 9 měsíců ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) Skladovat do 25 °C

POPIS

Sikaflex®-522 je nízko emisní, 1-komponentní STP (Silane Terminated Polymer) tmel / lepidlo.

Sikaflex®-522 vykazuje vysokou odolnost vůči povětrnostním vlivům a plísni, přičemž splňuje vysoké standardy EHS.

Vykazuje dobrou adhezi pro velké množství substrátů s minimální předúpravou.

VÝHODY

- Vysoká odolnost proti stárnutí a povětrnostním vlivům
- Vysoká odolnost vůči plísni
- Velmi nízké emise a zápach
- Velmi dobrá adheze na širokou škálu substrátů s minimální speciální předúpravou
- Vysoká barevnostní stabilita pod UV
- Bez izokyanátů, rozpouštědel, ftalátů a silikonů
- Splňuje hygienické požadavky pro vzduchotechniku a klimatizační jednotky (HVAC) dle normy VDI 6022 Blatt 1:2011-07
- ISEGA - certifikát pro použití v potravinářství
- EC1+ certifikát

OBLASTI POUŽITÍ

Sikaflex®-522 má velmi dobrou adhezi na širokou škálu substrátů a je vhodný pro elastické tmelení a lepení v interiéru a exteriéru. Je vhodný pro aplikaci ve vzduchotechnice a prostředí pro náhodný kontakt s potravinami.

Vhodnými substráty jsou dřevo, sklo, kovy, kovové základní nátěry, 2-komponentní laky, keramické materiály a plasty.

Pro aplikace u materiálů náchylných na tvorbu napěťových trhlin si vyžádejte si odborné poradenství Sika Industry. Tento produkt je určen pro profesionální použití, před aplikací je nutno uskutečnit testy adheze s aktuálními podklady a podmínkami.

MECHANISMUS VYTVRZENÍ

Sikaflex®-522 vytvrzuje reakcí se vzdušnou vlhkostí. Při nízkých teplotách je obsah v ovzduší všeobecně nižší, což může vést ke zpomalení procesu vytvrzení (viz Diagram 1).

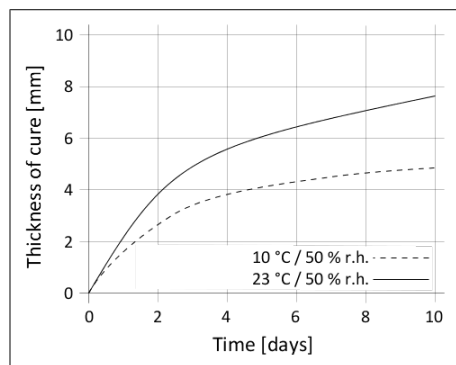


Diagram 1: Rychlost vytvrzování Sikaflex®-522

CHEMICKÁ ODOLNOST

Sikaflex®-522 je všeobecně odolný vůči sladké vodě, mořské vodě, zředěným kyselinám a zředěným louhům; krátkodobě odolný vůči palivům, minerálním olejům, rostlinným a živočišným tukům a olejům.

Sikaflex®-522 není odolný vůči organickým kyselinám, glykolovému alkoholu, koncentrovaným minerálním kyselinám a žíravým roztokům nebo rozpouštědlům.

ZPŮSOB APLIKACE

Příprava podkladu

Povrchy musí být čisté, suché a zbavené mastnot, olejů a prachu. Povrchová úprava závisí na specifické povaze podkladů a je zásadní pro dlouhodobou vazbu / spojení.

Návrhy na přípravu povrchu najdete v aktuálním vydání příslušného dokumentu Sika® Pre-Treatment Chart. Vezměte v úvahu, že tyto návrhy vycházejí ze zkušeností a musí být v každém případě ověřeny zkouškami na původních podkladech.

Aplikace

Sikaflex®-522 lze zpracovávat mezi 5 °C a 40 °C (prostředí a produkt), ale je třeba vzít v úvahu změny reaktivity a aplikačních vlastností. Optimální teplota podkladu a tmelu je mezi 15 °C a 25 °C.

Vezměte v úvahu, že při nízké teplotě se viskozita zvýší a při vyšší teplotě se výrazně zkrátí tvorba povrchové kůže. Pro snadnou aplikaci upravte lepidlo před použitím na okolní teplotu.

Sikaflex®-522 může být zpracováván ručními, pneumatickými nebo elektricky poháněnými pístovými pistolemi, případně také čerpacím zařízením (pumpou).

Pro radu ohledně výběru a nastavení vhodného systému pumpovacího zařízení kontaktujte oddělení systémového inženýrství Sika Industry.

Vyhlazení a zapravení povrchu

Zahlazování a dokončování musí být provedeno před vytvořením povrchové kůže produktu. Doporučujeme používat k zahlazování Sika® Tooling Agent N. Ostatní přípravky musí být testovány před použitím na vhodnost, kompatibilitu.

Odstranění

Nevytvrzený Sikaflex®-522 lze odstranit z nástrojů a zařízení pomocí Sika® Remover-208 nebo jiného vhodného rozpouštědla. Po vytvrzení lze materiál odstranit pouze mechanicky.

Ruce a exponovanou pokožku je třeba okamžitě ošetřit úterkami Sika® Cleaner-350H nebo jiným vhodným průmyslovým čističem rukou, vodou.

Na pokožku nepoužívejte rozpouštědla!

Přetřítelnost

Sikaflex®-522 lze přelakovat před vytvořením povrchové kůže. Pokud proces lakování proběhne poté, co tmel již vytvořil kůži, adhezi lze zlepšit ošetřením povrchu spár Sika® Aktivator-100 nebo Sika® Aktivator-205 před lakováním.

V případě vypalovacích, práškových a teplotně vysoušených laků (> 80 °C) se nejlepších výsledků dosáhne aplikací na plně vytvrzený materiál.

Všechny barvy a laky musí být testovány provedením předběžných zkoušek za výrobních podmínek. Elasticita barev je obvykle nižší než u tmelů. To by mohlo vést k prasknutí barvy v oblasti spár.

DALŠÍ INFORMACE

Informace zde uvedené jsou poskytovány pouze pro obecnou orientaci. Pokyny ke konkrétním aplikacím jsou k dispozici na vyžádání od technického oddělení Sika Industry.

Kopie následujících dokumentů jsou k dispozici na vyžádání:

- Bezpečnostní listy
- Sika tabulka předpříprav povrchů (Sika Pre-treatment Chart) pro STP
- Obecné pokyny Lepení a tmelení s 1-komponentním Sikaflex®

INFORMACE O BALENÍ

Kartuše	300 ml
Monoporce	600 ml
Sud	195 l

ZÁKLADNÍ ÚDAJE O PRODUKTU

BEZPEČNOSTNÍ INFORMACE

Informace a pokyny týkající se bezpečné manipulace, skladování a likvidace chemických výrobků najdete v aktuálním vydání Bezpečnostního listu, který obsahuje také fyzikální, ekologické, toxikologické a ostatní údaje týkající se bezpečné manipulace s výrobkem.

PRÁVNÍ DODATEK

Informace a zejména doporučení k aplikaci a použití výrobků společnosti Sika koncovými uživateli jsou poskytovány v dobré víře na základě stávajících znalostí a zkušeností společnosti Sika s těmito výrobky za předpokladu řádného skladování, nakládání a používání za běžných podmínek v souladu s doporučeními společnosti Sika. V praxi nelze vzhledem k rozdílům v materiálech, podkladech a ve skutečných podmínkách v daném místě dovozovat z těchto informací ani z písemných doporučení či jiného poskytnutého poradenství žádnou záruku za prodejnost či vhodnost k určitému účelu ani žádnou odpovědnost vyplývající z jakéhokoli právního vztahu. Uživatel výrobku musí předem vyzkoušet, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití a účel. Společnost Sika si vyhrazuje právo změnit vlastnosti svých výrobků. Je nutné respektovat majetková práva třetích osob. Veškeré objednávky přijímáme v souladu s Obchodními a dodacími podmínkami v platném znění. Uživatelé jsou vždy povinni prostudovat si poslední verzi produktového listu k danému výrobku, jehož kopie zašleme na vyžádání nebo jsou k dispozici na www.sika.cz.

PRODUKTOVÝ LIST

Sikaflex®-522
Verze 06.01 (07 - 2023), cs_CZ
012201205220001000

Sika CZ, s.r.o.
Bystrcká 1132/36
CZ-624 00 Brno
tel: +420 546 422 464
sika@cz.sika.com
www.sika.cz

