

Popis

illbruck OT130 je 2-komponentní 100% akrylátový polymer bez styrenu. Kotva je určena pro kotvení závitových tyčí, svorníků a betonářské výztuže.

Forma dodání

Vytvrzená pryskyřice má šedou barvu jako beton.

- 300ml plastová kartuše; 12 ks v kartonu
- 720 ks na paletě

K aplikaci se používá vytlačovací pistole pro silikonové tmely. Ke každému balení je standardně přidána mísíčí špička zaručující správný poměr smíchání obou komponent.

Skladovatelnost

Kartuše je třeba skladovat v originálním balení, ve svislé poloze, v chladu (+5 °C až +25 °C) a mimo přímé sluneční světlo. Při správném skladování bude doba použitelnosti 12 měsíců od data výroby.

Materiál podkladu

- trhlinový a netrhlinový beton
- plné a duté zdivo
- tvrdý přírodní kámen
- skalní podklad nebo porézní kámen nebo skála

V případě použití se skalním podkladem nebo přírodním či porézním kamenem je nutné ověřit funkci kotvy pomocí výtažných zkoušek.

Schválení a zkoušky

- ETA podle ETAG 001 Část 5 Volba 1 pro kotvení závitových tyčí do trhlinového a netrhlinového betonu a za podmínek seismického zatížení (C1)
- ETA podle ETAG 029 pro kotvení do zdiva
- Splňuje LEED 4.1v

Vlastnosti

- Kotvy lze osazovat v blízkosti okrajů podkladů
- Vhodné pro suché, vlhké i zatopené otvory
- Proměnná kotevní hloubka
- Hospodárný systém: menší průměry vrtaných otvorů, např. M20 vyžaduje pouze 22mm otvor a M24 vyžaduje pouze 26mm otvor

Použití a aplikace

- nosné konstrukce v trhlinovém a v netrhlinovém betonu
- seismické zatížení – kategorie C1 dle EN 1992-4
- zavěšené ventilační systémy
- zábradlí a bezpečnostní bariéry, balkóny
- stroje, regály, kabelové lávky
- přístřešky
- kotle
- fasády a LOP
- bankomaty, dopravní značení



OT130

Chemická kotva pro vysokou zátěž

Použití

OT130 je vhodná pro kotvení ve stavebnictví i průmyslu. Jedná se o velmi univerzální chemickou maltu, která obstojí v celé řadě podkladů a aplikací, přičemž a snese mimořádně vysoké zatížení.

Přednosti

- Vysoký výkon
- Rychlé vytvrzování
- Minimální zápach při zpracování
- Flexibilní kotevní hloubky
- Vhodná pro řadu podkladů
- Pro venkovní použití

Doba zpracovatelnosti a doba do zatížení

| Teplota kartuše (°C) | Zpracovatelnost (minuty) | Teplota podkladu (°C) | Vytvrzení (minuty) |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------|
| +10 | 30 | -10 až -5 | 1440 (24 hodin) |
| +5 | 20 | -5 až 0 | 300 minut |
| 0 až +5 | 15 | 0 až +5 | 210 minut |
| +5 až +10 | 10 | +5 až +10 | 145 minut |
| +10 až +15 | 8 | +10 až +15 | 85 minut |
| +15 až +20 | 6 | +15 až +20 | 75 minut |
| +20 až +25 | 5 | +20 až +25 | 50 minut |
| +25 až +30 | 4 | +25 až +30 | 40 minut |

Poznámka: „Zpracovatelnost“ představuje typickou dobu gelování při nejvyšší teplotě materiálu podkladu v daném rozmezí. „Zatížení po“ představuje minimální dobu vytvrzování při nejnižší teplotě materiálu podkladu v daném rozmezí, po jejímž uplynutí lze kotvu zatížit.

Pokyny pro montáž

Před započítím montáže se ujistěte, že pracovník má k dispozici odpovídající osobní ochranné prostředky, přiklepovou vrtačku SDS, zdroj stlačeného vzduchu, kartáč pro čištění otvoru, kvalitní aplikační přístroj – ruční nebo elektrický, kartuši s chemickou hmotou a směšovací tryskou a případně také prodlužovací trubici.

1. Přiklepovou vrtačkou SDS v režimu vrtacího kladiva za použití vrtáku správného rozměru s karbidovou špičkou vyvrtejte otvor o správném průměru a hloubce.

2. Zaveďte vyfukovací pumpu na dno otvoru a vyčistěte otvor. Vyfouknutí proveďte celkem dvakrát.

- 2× čištění vyfukováním
- 2× čištění kartáčováním
- 2× čištění vyfukováním
- 2× čištění kartáčováním
- 2× čištění vyfukováním

Zvolte správný rozměr kartáče pro čištění otvorů. Kartáč musí být v dobrém stavu a musí mít správný průměr. Zaveďte kartáč na dno otvoru. V případě potřeby použijte nástavec, abyste se dostali opravdu až na dno otvoru. Kartáč kývavým pohybem vytahujte. Ocelové štětiny kartáče musí působit na stěnu vyvrtného otvoru. Kartáčování proveďte celkem dvakrát.

3. Uchopte určenou/přiloženou statickou směšovací trysku (nijak ji neupravujte), otevřete kartuši a našroubujte trysku na kartuši. Následně vložte kartuši do aplikační pistole.

4. Vytlačte trochu pryskyřice stranou, dokud nedosáhnete jednotné barvy směsi. Nyní je kartuše připravena k použití.

5. Nasadte prodlužovací trubici se zátkou na konec směšovací trysky s posuvným uložením, je-li zapotřebí. Platí to pro výztuže do betonu o průměru 16 mm a více.

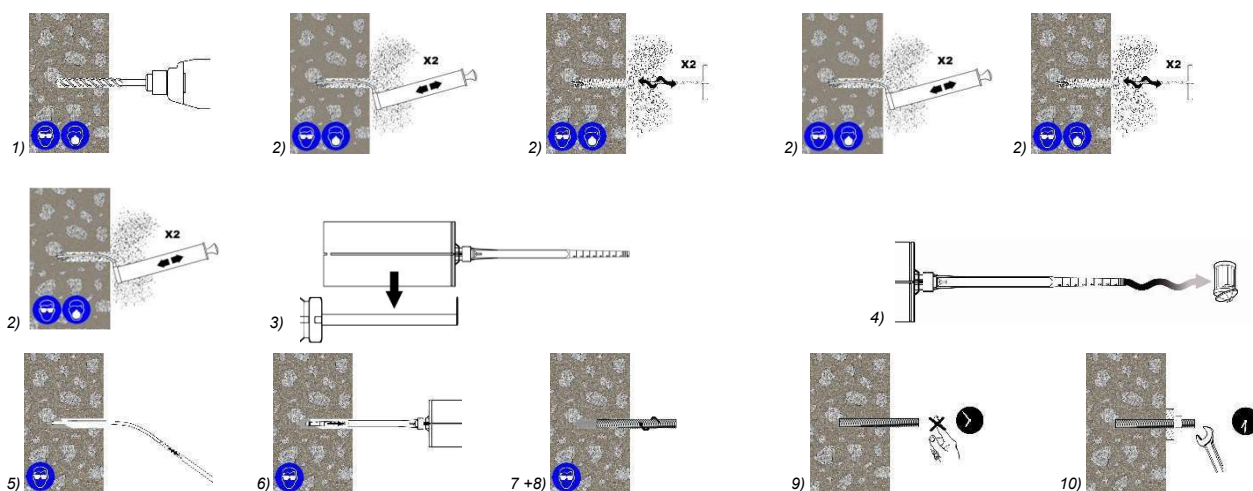
6. Zasuňte směšovací trysku na dno otvoru. Vytlačte pryskyřici a pomalu vytahujte směšovací trysku z otvoru. Zajistěte, aby při vytahování trysky nevznikaly vzduchové kapsy. Vyplňte otvor zhruba do ¾ a zcela vytáhněte směšovací trysku.

7. Vezměte požadovanou ocelovou kotvu (závitovou tyč nebo svorník) a zkontrolujte, zda je očištěn od olejů a jiných nečistot, a označte si požadovanou kotevní hloubku. Zasuňte ocelovou kotvu na dno otvoru za pomoci zpětného a dopředného kroutivého pohybu, čímž zajistíte kompletní pokrytí.

8. Odstraňte přebytečnou pryskyřici z ústí otvoru. Přebytečná pryskyřice bude vytlačována z otvoru rovnoměrně po celém obvodu ocelového prvku. Mezi kotvou a stěnou vyvrtného otvoru by neměly být žádné dutiny.

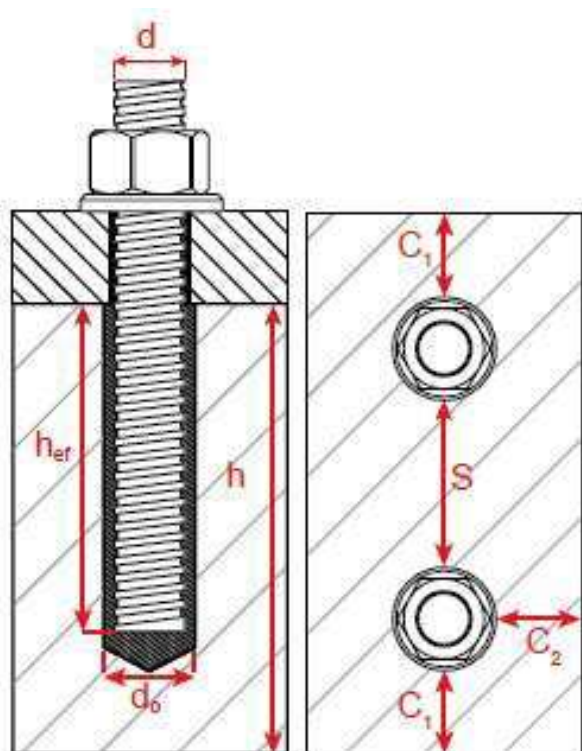
9. Nemanipulujte s kotvou, dokud neuplyne alespoň minimální doba vytvrzování. Hodnoty naleznete v tabulkách doby zpracovatelnosti a minimální doby pro vytvrzení.

10. Upevněte připevňovaný prvek a utáhněte kotvu příslušným momentem. Kotvu nepřetahujte. Mohlo by tím dojít ke zhoršení funkce.



Instalační parametry montáže – ZÁVITOVÉ TYČE (SVORNÍKY)

| Parametr | | | Průměr kotvy – závitový svorník – tyč (mm) | | | | | | | |
|-------------------------------------|------------|----|--|-----|-----|-----------------|-----|-----|-----|-----|
| | | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Jmenovitý průměr otvoru | d_o | mm | 10 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 | 30 | 35 |
| Průměr čistícího kartáče | d_b | mm | 14 | 14 | 20 | 20 | 29 | 29 | 40 | 40 |
| Utahovací moment | T_{inst} | Nm | 10 | 20 | 40 | 80 | 150 | 200 | 240 | 275 |
| Minimální efektivní kotevní hloubka | h_{ef} | mm | 64 | 80 | 96 | 128 | 160 | 192 | 216 | 240 |
| Maximální efektivní kotevní hloubka | h_{ef} | mm | 160 | 200 | 240 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 |
| Minimální vzdálenost od okraje | c_{min} | mm | 35 | 40 | 50 | 65 | 80 | 96 | 110 | 120 |
| Minimální rozteč kotev | s_{min} | mm | 35 | 40 | 50 | 65 | 80 | 96 | 110 | 120 |
| Minimální tloušťka stavebního dílce | h_{min} | | $h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$ | | | $h_{ef} + 2d_o$ | | | | |



Charakteristická únosnost – kombinované selhání betonového kužele a vytržení při použití ZÁVITOVÝCH TYČÍ (SVORNÍKŮ)

| Parametr | | | Průměr kotvy | | | | | | | |
|--|-------------------|-------------------|--------------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| | | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Charakteristická soudržnost v netrhlinovém betonu (suchý/vlhký; -40 °C až +80 °C) | TRk,uncr | N/mm ² | 10,0 | 9,5 | 9,5 | 9,0 | 8,5 | 8,0 | 6,5 | 5,5 |
| Charakteristická soudržnost v netrhlinovém betonu (zaplavené otvory; -40 °C až +80 °C) | TRk,uncr | N/mm ² | 8,5 | 7,5 | 7,0 | 7,0 | 6,5 | 5,5 | | |
| Dílčí součinitel bezpečnosti (suchý/vlhký beton) | γ _{inst} | - | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,4 | 1,4 |
| Dílčí součinitel bezpečnosti (zaplavené otvory) | γ _{inst} | - | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| Charakteristická soudržnost v trhlinovém betonu (vlhký/mokrý/zaplavené otvory; -40 °C až +80 °C) | TRk,cr | N/mm ² | | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,0 | 4,0 | | |
| Dílčí součinitel bezpečnosti (suchý/vlhký beton) | γ _{inst} | - | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | | |
| Dílčí součinitel bezpečnosti (zaplavené otvory) | γ _{inst} | - | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | | |
| Součinitel pro pevnost trhlinového betonu | C30/37 | ψ _c | - | 1,12 | | | | | | |
| | C40/50 | | | 1,23 | | | | | | |
| | C50/60 | | | 1,30 | | | | | | |
| Faktor pro vliv trvalého zatížení | ψ _{sus} | T2: 50/80 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | | |

Selhání roztržením – ZÁVITOVÉ TYČE (SVORNÍKY)

| Parametr | | | Průměr kotvy | | | | | | | |
|----------------------|--------------------|----|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Vzdálenost od okraje | C _{cr,sp} | mm | 1,5h _{ef} | | | | | | | |
| Rozteč kotev | S _{cr,sp} | mm | 3,0h _{ef} | | | | | | | |

**Hodnoty únosnosti pro ZÁVITOVÉ TYČE (SVORNÍKY) v netrhlinovém betonu
Kombinované selhání betonového kužele a vytržení | Teplotní rozmezí: -40 °C až +80 °C**

| Parametr | | | Průměr kotvy | | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------|----|--------------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Efektivní kotevní hloubka = 8d | h _{ef} | mm | 64 | 80 | 96 | 128 | 160 | 192 | 216 | 240 |
| Návrhová únosnost | N _{Rd} | kN | 8,5 | 13,0 | 19,0 | 32,0 | 47,0 | 64,0 | 56,0 | 59,0 |
| Efektivní kotevní hloubka = 10d | h _{ef} | mm | 80 | 100 | 120 | 160 | 200 | 240 | 324 | 360 |
| Návrhová únosnost | N _{Rd} | kN | 11,0 | 16,5 | 23,5 | 40,0 | 59,0 | 80,0 | 85,0 | 88,5 |

| | | | | | | | | | | |
|---------------------------------|----------|----|------|------|------|------|------|------|-------|-------|
| Efektivní kotevní hloubka = 12d | h_{ef} | mm | 96 | 120 | 144 | 192 | 240 | 288 | 540 | 600 |
| Návrhová únosnost | N_{Rd} | kN | 13,0 | 19,5 | 28,5 | 48,0 | 71,0 | 95,5 | 141,5 | 148,0 |

- Hodnoty únosnosti jsou založeny na kombinovaném selhání betonového kužele a vytržení podle EC2-4. Je třeba posoudit rovněž únosnost v režimu selhání oceli – nakonec rozhoduje nejnižší hodnota.
- Hodnoty únosnosti platí pro samostatné kotvy bez zohlednění blízkého okraje nebo excentricky působící zátěže.
- Hodnoty v tabulce platí pouze pro výše uvedené teplotní rozmezí a montážní podmínky.
- Dlouhodobými teplotami jsou myšleny teploty, které se během delších období příliš nemění. Krátkodobé teploty se vyskytují v krátkých intervalech, např. během 24hodinového cyklu.
- U betonu se předpokládá krychelná pevnost v tlaku (f_{ck}) 20 N/mm².
- Hodnoty v tabulce předpokládají, že geometrie kotvy/kotev a betonového stavebního dílce postačuje k tomu, aby nedošlo k selhání roztržením.

Hodnoty únosnosti pro ZÁVITOVÉ TYČE (SVORNÍKY) v trhlinovém betonu

Kombinované selhání betonového kužele a vytržení | Teplotní rozmezí: -40 °C až +80 °C

| Parametr | | | Průměr kotvy | | | | |
|---------------------------------|----------|----|--------------|------|------|------|------|
| | | | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 |
| Efektivní kotevní hloubka = 8d | h_{ef} | mm | 80 | 96 | 128 | 160 | 192 |
| Návrhová únosnost | N_{Rd} | kN | 6,0 | 9,0 | 16,0 | 22,0 | 32,0 |
| Efektivní kotevní hloubka = 12d | h_{ef} | mm | 120 | 144 | 192 | 240 | 288 |
| Návrhová únosnost | N_{Rd} | kN | 9,0 | 13,5 | 24,0 | 33,5 | 48,0 |
| Efektivní kotevní hloubka = 20d | h_{ef} | mm | 200 | 240 | 320 | 400 | 480 |
| Návrhová únosnost | N_{Rd} | kN | 15,5 | 22,5 | 40,0 | 55,5 | 80,0 |

- Hodnoty únosnosti jsou založeny na kombinovaném selhání betonového kužele a vytržení podle EC2-4. Je třeba posoudit rovněž únosnost v režimu selhání oceli – nakonec rozhoduje nejnižší hodnota.
- Hodnoty únosnosti platí pro samostatné kotvy bez zohlednění blízkého okraje nebo excentricky působící zátěže.
- Hodnoty v tabulce platí pouze pro výše uvedené teplotní rozmezí a montážní podmínky.
- Dlouhodobými teplotami jsou myšleny teploty, které se během delších období příliš nemění. Krátkodobé teploty se vyskytují v krátkých intervalech, např. během 24hodinového cyklu.
- U betonu se předpokládá krychelná pevnost v tlaku (f_{ck}) 20 N/mm².
- Hodnoty v tabulce předpokládají, že geometrie kotvy/kotev a betonového stavebního dílce postačuje k tomu, aby nedošlo k selhání roztržením.

Instalační parametry montáže – BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ

| Parametr | | | Průměr výztuže (mm) | | | | | | | |
|-------------------------------------|------------------|----|----------------------------------|-----|-----|-----|-----------------------------------|-----|-----|--|
| | | | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | 32 | |
| Jmenovitý průměr otvoru | d _o | mm | 12 | 14 | 16 | 20 | 25 | 32 | 40 | |
| Průměr čistícího kartáče | d _b | mm | 14 | 14 | 19 | 22 | 29 | 40 | 42 | |
| Minimální efektivní kotevní hloubka | h _{ef} | mm | 64 | 80 | 96 | 128 | 160 | 200 | 256 | |
| Maximální efektivní kotevní hloubka | h _{ef} | mm | 160 | 200 | 240 | 320 | 400 | 500 | 640 | |
| Minimální vzdálenost od okraje | c _{min} | mm | 35 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 130 | |
| Minimální rozteč kotev | s _{min} | mm | 35 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 130 | |
| Minimální tloušťka stavebního dílce | h _{min} | mm | h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm | | | | h _{ef} + 2d _o | | | |

Charakteristická únosnost – kombinované selhání betonového kužele a vytržení při použití BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE

| Parametr | | | Průměr výztuže | | | | | | |
|--|----------------------|-------------------|----------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M25 | M32 |
| Charakteristická soudržnost v netrhlinovém betonu (suchý/vlhký/zaplavené otvory; -40 °C až +80 °C) | TR _{k,uncr} | N/mm ² | 11,0 | 9,5 | 9,5 | 9,0 | 8,5 | 8,5 | 5,5 |
| Dílčí součinitel bezpečnosti (suchý/vlhký beton) | γ _{inst} | - | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Dílčí součinitel bezpečnosti (zaplavené otvory) | γ _{inst} | - | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 | 1,4 |
| Součinitel pro pevnost trhlinového betonu - C50/60 | ψ _c | - | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |
| Faktor pro vliv trvalého zatížení | ψ _{sus} | T2: 50/80 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | 0,73 | 0,73 |

Selhání roztržením – BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ

| Parametr | | | Průměr výztuže | | | | | | |
|----------------------|--------------------|----|---------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M25 | M32 |
| Vzdálenost od okraje | c _{cr,sp} | mm | 2h _{ef} | | | | | | |
| Rozteč kotev | s _{cr,sp} | mm | 2c _{cr,sp} | | | | | | |

Hodnoty únosnosti pro BETONÁŘSKOU VÝZTUŽ v netrhlinovém betonu

Kombinované selhání betonového kužele a vytržení | Teplotní rozmezí: -40 °C až +80 °C

| Parametr | | | Průměr výztuže | | | | | | |
|---------------------------------|-----------------|----|----------------|------|------|------|------|------|------|
| | | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M25 | M32 |
| Efektivní kotevní hloubka = 8d | h _{ef} | mm | 64 | 80 | 96 | 128 | 160 | 200 | 256 |
| Návrhová únosnost | N _{Rd} | kN | 9,5 | 13,0 | 19,0 | 32,0 | 47,0 | 74,0 | 78,5 |
| Efektivní kotevní hloubka = 12d | h _{ef} | mm | 96 | 120 | 144 | 192 | 240 | 300 | 384 |

| | | | | | | | | | |
|------------------------------------|----------|----|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Návrhová únosnost | N_{Rd} | kN | 14,5 | 19,5 | 28,5 | 48,0 | 71,0 | 111,0 | 117,5 |
| Efektivní kotevní hloubka = 20d | h_{ef} | mm | 160 | 200 | 240 | 320 | 400 | 500 | 640 |
| Návrhová únosnost | N_{Rd} | kN | 24,5 | 33,0 | 47,5 | 80,0 | 118,5 | 185,0 | 196,5 |

- Hodnoty únosnosti jsou založeny na kombinovaném selhání betonového kužele a vytržení podle EC2-4. Je třeba posoudit rovněž únosnost v režimu selhání oceli – nakonec rozhoduje nejnižší hodnota.
- Hodnoty únosnosti platí pro samostatné kotvy bez zohlednění blízkého okraje nebo excentricky působící zátěže.
- Hodnoty v tabulce platí pouze pro výše uvedené teplotní rozmezí a montážní podmínky.
- Dlouhodobými teplotami jsou myšleny teploty, které se během delších období příliš nemění. Krátkodobé teploty se vyskytují v krátkých intervalech, např. během 24hodinového cyklu.
- U betonu se předpokládá krychelná pevnost v tlaku (f_{ck}) 20 N/mm².
- Hodnoty v tabulce předpokládají, že geometrie kotvy/kotev a betonového stavebního dílce postačuje k tomu, aby nedošlo k selhání roztržením.

Parametry montáže pro dodatečně vlepanou BETONÁŘSKOU VÝTUŽ

| Výztuž Průměr [mm] | $f_{y,k}$ [N/mm ²] | Průměr otvoru [mm] | Čisticí kartáč [mm] | Min. kotevní délka [mm] | Min. délka styku/přesahu [mm] | Max. kotevní hloubka [mm] |
|-----------------------|-----------------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------------------|------------------------------|
| 8 | 500 | 12 (10) | 13-14 | 113 | 200 | 400 |
| 10 | 500 | 14 (12) | 19-20 | 141 | 215 | 500 |
| 12 | 500 | 16 | 19-20 | 170 | 260 | 600 |
| 14 | 500 | 18 | 19-20 | 198 | 300 | 700 |
| 16 | 500 | 20 | 22-24 | 226 | 345 | 800 |
| 20 | 500 | 25 | 28-29 | 283 | 430 | 1000 |
| 25 | 500 | 32 | 40-42 | 354 | 535 | 1000 |

Instalační parametry platí pro beton třídy C20/25

Návrhové hodnoty soudržnosti – vrtací kladivo nebo pneumatická vrtačka

| Ø výztuže [mm] | Třída betonu | | | | | | | | |
|-------------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | C12/15 | C16/20 | C20/25 | C25/30 | C30/37 | C35/45 | C40/50 | C45/55 | C50/60 |
| 8 | 1,6 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,0 | 3,4 | 3,7 | 4,0 | 4,3 |
| 10 | 1,6 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,0 | 3,4 | 3,7 | 4,0 | 4,3 |
| 12 | 1,6 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,0 | 3,4 | 3,7 | 4,0 | 4,3 |
| 14 | 1,6 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,0 | 3,4 | 3,7 | 4,0 | 4,3 |
| 16 | 1,6 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,0 | 3,4 | 3,7 | 4,0 | 4,3 |
| 20 | 1,6 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,0 | 3,4 | 3,7 | 3,7 | 3,7 |
| 25 | 1,6 | 2,0 | 2,3 | 2,7 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 | 3,0 |

Hodnoty v tabulce platí pro podmínky dobré soudržnosti podle EN 1992-1-1. Pro všechny ostatní podmínky soudržnosti vynásobte hodnoty řádk číslem 0,7.

Instalační parametry montáže – plné a děrované tvárnice

| Parametr | | | Průměr kotvy – závitový tyče – svorník (mm) | | | | | |
|---------------------------------|-------------|----|---|------|------|-------|-------|------|
| | | | 8 | 10 | 12 | 8 | 10 | 12 |
| Hloubka sítka | l_s | mm | - | - | - | 85 | 85 | 85 |
| Průměr sítka | d_s | | | | | 15-16 | 15-16 | 20 |
| Jmenovitý průměr otvoru | d_o | mm | 15 | 15 | 20 | 15-16 | 15-16 | 20 |
| Průměr čistícího kartáče | d_b | mm | 20±1 | 20±1 | 20±1 | 20±1 | 20±1 | 20±1 |
| Hloubka vrtaného otvoru | h_o | mm | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 |
| Efektivní kotevní hloubka | h_{ef} | mm | 85 | 85 | 85 | 85 | 85 | 85 |
| Průměr otvoru ve fixované desce | d_{fs} | mm | 9 | 12 | 14 | 9 | 12 | 14 |
| Utahovací moment | T_{insts} | mm | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

Vzdálenosti kotev od okraje podkladu a rozestupy mezi kotvami

| | Průměr závitové tyče nebo svorníku | | | | | | | | |
|--------------------|------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------|-------------------------------|------------------|-------------------------|-------------------------------|
| | M8 | M8 | M8 | M10 | M10 | M10 | M12 | M12 | M12 |
| | $C_{cr}=C_{min}$ | $Scr_{ } = S_{min }$ | $Scr_{\perp} = S_{min \perp}$ | $C_{cr}=C_{min}$ | $Scr_{ } = S_{min }$ | $Scr_{\perp} = S_{min \perp}$ | $C_{cr}=C_{min}$ | $Scr_{ } = S_{min }$ | $Scr_{\perp} = S_{min \perp}$ |
| Podkladní materiál | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| Tvárnice č. 1 | 100 | 235 | 115 | 100 | 235 | 115 | 120 | 235 | 115 |
| Tvárnice č. 2 | 100 | 370 | 238 | 100 | 370 | 238 | 120 | 370 | 238 |
| Tvárnice č. 3 | 128 | 255 | 255 | 128 | 255 | 255 | 128 | 255 | 255 |
| Tvárnice č. 4 | 100 | 373 | 238 | 100 | 373 | 238 | 120 | 373 | 238 |
| Tvárnice č. 5 | 100 | 250 | 240 | 100 | 250 | 240 | 120 | 250 | 240 |
| Tvárnice č. 6 | 128 | 255 | 255 | 128 | 255 | 255 | 128 | 255 | 255 |
| Tvárnice č. 7 | 100 | 245 | 110 | 100 | 245 | 110 | 120 | 245 | 110 |

Charakteristická únosnost při zatížení tahem a smykem

| | M8 | M10 | M12 |
|--------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| | NRK=VRK [KN] ¹⁾ | NRK=VRK [KN] ¹⁾ | NRK=VRK [KN] ¹⁾ |
| Podkladní materiál | mm | mm | mm |
| Tvárnice č. 1 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |
| Tvárnice č. 2 | 2,0 | 1,5 | 2,5 |
| Tvárnice č. 3 | 1,5 | 1,5 | 2,5 |
| Tvárnice č. 4 | 1,2 | 1,2 | 1,2 |
| Tvárnice č. 5 | 1,2 | 0,9 | 0,9 |
| Tvárnice č. 6 | 0,75 | 0,75 | 1,2 |
| Tvárnice č. 7 | 0,75 | 0,5 | 0,5 |

Posuny při zatížení tahem a smykem

| Podkladní tvárnice | F (kN) | δN_0 [mm] | δN_{∞} [mm] | δV_0 [mm] | δV_{∞} [mm] |
|--------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------|-------------------|--------------------------|
| Plné tvárnice | NRk/(1.4 · γ_M) | 0,6 | 1,2 | 1,0 | 1,5 |
| Děrované tvárnice | NRk/(1.4 · γ_M) | 0,14 | 0,28 | 1,0 | 1,5 |

Pokyny pro montáž

Před započítím montáže se ujistěte, že pracovník má k dispozici odpovídající osobní ochranné prostředky, příklepovou vrtačku SDS, zdroj stlačeného vzduchu, kartáč pro čištění otvoru, kvalitní aplikační přístroj – ruční nebo elektrický, kartuši s chemickou hmotou a směšovací tryskou a případně také prodlužovací trubici.

1. Příklepovou vrtačkou v režimu vrtacího kladiva nebo normálního vrtání bez příklepu za použití vrtáku správného rozměru vyvrtejte otvor o správném průměru a hloubce.
2. Zaveďte vyfukovací pumpu na dno otvoru a vyčistěte otvor. Vyfouknutí proveďte celkem dvakrát. Otvory do hloubky max 400 mm lze vyčistit manuální pumpičkou a dále platí:

1× čištění vyfukováním | 1× čištění kartáčováním

Zvolte správný rozměr kartáče pro čištění otvorů. Kartáč musí být v dobrém stavu a musí mít správný průměr. Zaveďte kartáč na dno otvoru. V případě potřeby použijte nástavec, abyste se dostali opravdu až na dno otvoru. Ocelové štětiny kartáče musí působit na stěnu vyvrtaného otvoru.

3. Uchopte určenou/přiloženou statickou směšovací trysku (nijak ji neupravujte), otevřete kartuši a našroubujte trysku na kartuši. Následně vložte kartuši do aplikační pistole.

4. Vytlačte trochu pryskyřice stranou, dokud nedosáhnete jednotné barvy směsi. Nyní je kartuše připravena k použití.

5. Vyberte správné perforované sítko a zasuňte jej do otvoru.

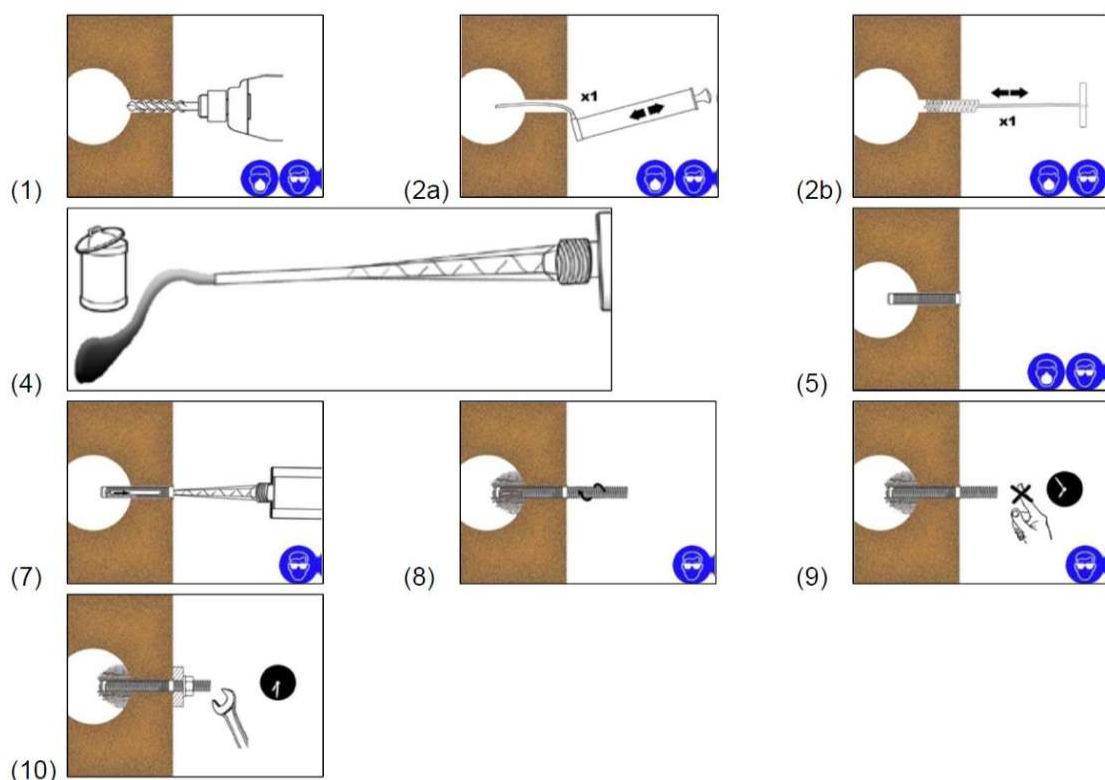
6. Zasuňte směšovací trysku na dno otvoru. Vytlačujte pryskyřici a pomalu vytahujte směšovací trysku z otvoru. Zajistěte, aby při vytahování trysky nevznikaly vzduchové kapsy. Vyplňte sítko kompletně.

7. Vezměte požadovanou ocelovou kotvu (závitovou tyč nebo svorník) a zkontrolujte, zda je očištěn od olejů a jiných nečistot, a označte si požadovanou kotevní hloubku. Zasuňte ocelovou kotvu na dno otvoru za pomoci zpětného a dopředného kroutivého pohybu, čímž zajistíte kompletní pokrytí.

8. Odstraňte přebytečnou pryskyřici z ústí otvoru. Přebytečná pryskyřice bude vytlačována z otvoru rovnoměrně po celém obvodu ocelového prvku. Mezi kotvou a stěnou vyvrtaného otvoru by neměly být žádné dutiny.

9. Nemanipulujte s kotvou, dokud neuplyne alespoň minimální doba vytvrzování. Hodnoty naleznete v tabulkách doby zpracovatelnosti a minimální doby pro vytvrzení.

10. Upevněte připeňovaný prvek a utáhněte kotvu příslušným momentem. Kotvu nepřetahujte. Mohlo by tím dojít ke zhoršení funkce.



Důležité poznámky

Použití v poréznych podkladech

Tato lepená kotva není určena k použití jako dekorativní nebo ozdobný produkt. Při kotvení do porézního nebo aglomerovaného kamene se doporučuje vyhledat technickou podporu. Vzhledem k povaze výrobku může migrace monomeru v pryskyřici způsobit nežádoucí zbarvení určitých materiálů. Pokud si stále nejste jistí, doporučuje se před použitím na celém projektu nejprve zkusit nanést pryskyřici na malou skrytou plochu.

Důležitá poznámka

I když sestavování technických údajů o výrobcích společnosti byla věnovaná veškerá náležitá péče, všechna doporučení a návrhy týkající se použití těchto výrobků jsou poskytována bez záruky, neboť podmínky použití jsou mimo kontrolu společnosti. Je povinností zákazníka přesvědčit se, že daný výrobek se hodí k zamýšlenému účelu použití, že skutečné podmínky použití jsou adekvátní a že s přihlédnutím k našemu průběžnému programu výzkumu a vývoje nejsou informace týkající se jednotlivých výrobků již překonané.

Technický servis

Na vyžádání je k dispozici technický servis. V případě potřeby dalších informací nás kontaktujte.

Dodatečné informace

Výše uvedené informace jsou poskytnuty podle našich nejlepších znalostí. Po celou dobu si vyhrazujeme právo na změnu receptury našeho produktu. Koupjící by si měl vyžádat nejaktuálnější informace k výše zmíněnému produktu.

Aplikace, jakož i podmínky během aplikace nemáme pod kontrolou, a proto odpovědnost za ně nese uživatel. Nepřebíráme odpovědnost

plynoucí z tohoto technického listu. Dodávky se řídí výlučně našimi všeobecnými dodacími a platebními podmínkami.



Tremco CPG s.r.o.
IČO: 15 89 08 13
Slezská 2526/113
130 00 Praha 3,
Tel +420 296 565 333
prodej@cpg-europe.com