

MULTIFUGE® DIAMOND MAX

Multifunkční spárovací hmota a lepicí tmel z reaktivní pryskyřice – 3 sl.



MULTIFUGE® DIAMOND MAX je multifunkční spárovací hmota a lepicí tmel na bázi 3K reaktivní pryskyřice pro použití na stěnách i podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí. Kromě typických oblastí v průmyslu, či veřejných objektech je materiál vhodný také pro spárování náročných krytin např. ve wellness provozech, exkluzivních koupelnách, bezbariérových sprchových koutech a bazénech.

Vlastnosti

- ❖ pro šířku spár od 2 do 10 mm
- ❖ brilantní barvy
- ❖ excelentní zpracovatelnost
- ❖ snadné omývání studenou vodou
- ❖ dlouhá doba na zpracování
- ❖ velmi jemný povrch spár
- ❖ velmi vysoká odolnost chemické i mechanické zátěži
- ❖ vysoká oděruvzdornost a vysokotlakému čištění
- ❖ odolnost vůči čistícím prostředkům pro domácnosti
- ❖ odpuzuje vodu a nečistoty
- ❖ vysoká přidržnost ve spáře

Oblasti použití

MULTIFUGE® DIAMOND MAX je díky velmi širokému spektru využití v privátních, veřejných i průmyslových oblastech vhodná pro:

- ❖ bazény, wellness provozy, parní kabiny a sprchy
- ❖ vysoce jakostní obklady a dlažby
- ❖ bezbariérové sprchové kouty
- ❖ kuchyňské provozy
- ❖ nápojový průmysl
- ❖ potravinářský průmysl
- ❖ chemický průmysl
- ❖ mycí linky pro vozidla
- ❖ balkóny, terasy v systému BOTAMENT® TERRACHAMP

Vhodná

pro spárování

- ❖ hutných a slinutých dlaždic
- ❖ skleněné mozaiky
- ❖ tažených pásků
- ❖ kameniny
- ❖ hrubé keramiky
- ❖ keramické mozaiky

pro lepení

- ❖ obkládaček a dlaždic
- ❖ skleněné mozaiky

Příprava podkladu

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý. Případně mokré spáry je třeba vhodným způsobem zbatit vody. Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo špíny.

Technická data

Materiálová základna	3 složkový systém epoxidové pryskyřice
Barvy	bílá (10) pergamon (11) pískově šedá (15) stříbřitě šedá (16) šedá (24) titanově šedá (25) antracit (26) kakao (38)
Balení	3,5 kg – komplet v kartonu 2 láhve 0,644 kg složka (A) 0,255 kg složka (B) ve vědru 2,6 kg barevný písek (C)
Skladování	Nesmí zmraznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.
složka A & B	Nesmí zmraznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 30 měsíců.
složka C	
Hustota	~ 1,7 kg/dm ³
Tepelná odolnost	- 30°C až + 70°C (suché teplo)
Hmotnostní poměr míchání	18,4 (A) : 7,3 (B) : 74,3 (C)
Zpracovatelnost	~ 80 minut
Doba zavaznutí	~ 60 minut
Pochozí	~ po 14 hodinách
Mechanická zátěž	~ za 3 dny
Chemická zátěž	~ za 7 dní
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+10°C až +25°C
Čistící prostředek	ředidlo

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

MULTIFUGE® DIAMOND MAX

**Multifunkční spárovací hmota a lepicí tmel
z reaktivní pryskyřice – 3 sl.**

Zpracování

- ❖ jednotlivé složky A-, B-, C přidat do přiloženého vědra a navzájem řádně smísit pomocí pomaluběžného míchacího zařízení po dobu nejméně 3 minut
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty MULTIFUGE® DIAMOND MAX se směs následně vyklopí (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá do spár nanáset pomocí běžné, či speciální gumové stěrky
- ❖ provést rozmytí spárovací hmoty pomocí navlhčené hydrohouby (případně u profilovaných dlaždic měkkým roumem) a bez prodlení provést konečné očištění dlaždic
- ❖ vodu pro mytí pravidelně měnit
- ❖ po započetí procesu tuhnutí nesmí být materiál znovu rozmícháván

Výrobně stanovený poměr mísení je nutné přesně dodržet. Při spárování dlaždic s rektifikovanými hranami doporučujeme začít s mytím nejdříve po 10 – 20 minutách.

Použití MULTIFUGE® DIAMOND MAX k lepení

- ❖ rozprostřít vrstvu tmelu MULTIFUGE® DIAMOND MAX na podklad zubovou stěrkou (dbát doby zavadnutí)
- ❖ obklad do lepidla vtlačit mírně posuvným pohybem a vyrovnat

Spotřeba při spárování

rozměr dlaždic (cm)	24 × 11,5 (tažené pásky)
šířka spár (mm)	8
hloubka spár (mm)	10
	1,80 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	10 × 10
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	1,41 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	20 × 20
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	0,72 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	2 × 2 (mozaika)
šířka spár (mm)	3
hloubka spár (mm)	3
	1,45 kg/m²
rozměr dlaždic (cm)	60 × 60
šířka spár (mm)	3
hloubka spár (mm)	10
	0,18 kg/m²

Další můžete získat pomocí naší kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na www.botament.cz

Spotřeba při lepení

6 mm zubová stěrka	~ 2,8 kg/m ²
8 mm zubová stěrka	~ 3,6 kg/m ²

V případě potřeby získání tixotropní konzistence lepidla, přidat do namíchané hmoty MULTIFUGE® DIAMOND MAX zahušťující prostředek Stellmittel TX v hmotnostním poměru max. ~ 0,5%.

Dílčí míchání

Složky	A	B	C
¼ balení	0,483 kg	0,191 kg	1,95 kg
½ balení	0,322 kg	0,128 kg	1,30 kg
¾ balení	0,161 kg	0,064 kg	0,65 kg

Důležitá upozornění

Při provádění keramických obkladů a dlažeb je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směrnici a nejnovějšími technickými poznatky.

Hmotou MULTIFUGE® DIAMOND MAX je nutné v čerstvém stavu chránit před deštěm.

Ve vnějším prostředí u epoxidových hmot může zvýšení teploty v některých případech vést ke vzniku drobného, lokálního vyduťtí díky rozpínání uzavřeného vzduchu ve spáře. Proto doporučujeme při spárování následovat pohyb slunečního svitu, tak aby čerstvě zaspávaná plocha zůstala ve stínu. Při kladení dlaždic do cementového lepidla je třeba omezit dutiny v lůžku na nejnižší možnou míru.

Při zpracování musí být teplota vzduchu a podkladu nejméně +10°C. Přejídný pokles teploty nad bodem mrazu v průběhu noci není na závadu. Pokud je pokles pod minimální teplotu dlouhodobý, je nutné ihned po spárování provést zakrytí konstrukcí plachtou a přitápění.

Stěny a podlahy vytavené zvláštnímu zatížení je nutné plánovat a provádět jako plochy údržbové.

V zájmu porovnání požadavků v daném objektu s technickými daty hmoty MULTIFUGE® DIAMOND MAX ve vztahu k očekávané mechanické, tepelné i chemické zátěži se prosím obraťte na technickou kancelář naší firmy.

V bazénech musí být voda upravována v souladu s platnými normami a předpisy. Odchytky od daných hodnot mohou vést k poškození spárovací hmoty.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Na poréznych dlaždicích, resp. s hrubou strukturou povrchu mohou ulpět zbytky spárovací hmoty.

MULTIFUGE® DIAMOND MAX

Multifunkční spárovací hmota a lepicí tmel z reaktivní pryskyřice – 3 sl.

Pokud na krytinách s hladkým povrchem, např. slinutých dlaždicích, zůstane lehký povlak, lze jej v průběhu následujícího dne po zaspárování snadno očistit pomocí běžného octového čisticího prostředku pro domácnost. V pozdější době je očištění spojeno s větším úsilím.

MULTIFUGE® DIAMOND MAX má mírně impregnační vlastnosti a proto je při spárování nezbytné nanášet spárovací hmotu celoplošně.

Po omytí může na povrchu eventuálně zůstat nepatrný, pro reaktivní pryskyřice typický, lesklý film. Ten vlivem povětrnosti, běžným čištěním a užíváním plochy postupně vymizí.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování, resp. spárování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Při zpracování epoxidových pryskyřic může u citlivých osob dojít k podráždění pokožky. Proto je důležité zabránit přímému styku pokožky a nevytvrzeného materiálu používáním příslušných ochranných pracovních pomůcek. Dále je nutné respektovat nařízení pro bezpečnost práce při zpracování reaktivních pryskyřic.

V průběhu zpracování hmoty MULTIFUGE® DIAMOND MAX je důležité zabezpečit odvětrávání místností.

Použití v systému BOTAMENT® TERRACHAMP

MULTIFUGE® DIAMOND MAX umožňuje spárování dlažeb na balkónech a terasách, na kterých jsou uloženy dlaždice do lepicího tmelu BOTAMENT® BTK 200^{TERRACHAMP} přímo na spojenou hydroizolační vrstvu.

Další technické detaily vyhledejte prosím v technickém listu BOTAMENT® BTK 200^{TERRACHAMP}.

Výrobek MULTIFUGE® DIAMOND MAX je určený výhradně pro odborné zpracovatelské firmy.

Objem nádob na složky A & B je podmíněn technickými důvody. Množství obsažené kapaliny přesně odpovídá požadovanému směšovacímu poměru produktu.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na www.botament.cz

Poznámka: Uvedené údaje vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchylují od údajů našeho pokynu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-2011. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na www.botament.cz
BOTAMENT® Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák

MULTIFUGE® DIAMOND MAX

Multifunkční spárovací hmota a lepicí tmel z reaktivní pryskyřice – 3 sl.

Tabulka odolnosti proti chemikáliím dle EN 12808

Aceton	-
Antracénový olej	O
Bělicí loup, ředěný	(+)
Benzol	(O)
Cukr, pevný, nebo vodný roztok	+
Čpavek – roztok 10 %	+
Čpavek – roztok 25 %	+
Dehtový olej, vysokovroucí	(+)
Etanol, 50 % ve vodě	+
Etylacetát	(O)
Formaldehyd 35 %	O
Glycerin	+
Hnojící soli	+
Hydroxid vápenatý, krystalický	+
Chlorman sodný, roztok 10 %	(+)
Isopropanol	+
Kerosin	+
Kuchyňská sůl, koncentrovaný roztok	+
Kyselina boritá 3 %	+
Kyselina citronová, pevná, nebo vodný roztok	(+)
Kyselina dusičná 5 %	(+)
Kyselina dusičná 10 %	(O)
Kyselina fosforečná 10 %	(+)
Kyselina fosforečná 85 %	-
Kyselina huminová	(+)
Kyselina chromová 10 %	(O)
Kyselina mléčná 10 %	(+)
Kyselina mravenčí 5 %	+
Kyselina octová 5 %	+
Kyselina octová 25 %	-
Kyselina sírová 5 %	(+)
Kyselina sírová 25 %	(+)
Kyselina sírová 50 %	(+)
Kyselina sírová 96 % (konc.)	-
Kyselina siřičitá 5 %	(+)
Kyselina siřičitá 25 %	(+)
Kyselina solná 5 %	+
Kyselina solná 20 %	(O)
Kyselina solná 36 % (konc.)	-
Kyselina šťavelová, vodná 10 %	(+)
Kyselina uhličitá	+
Kyselina vinná, pevná, nebo vodný roztok	(+)

Lakový benzin	(+)
Louh draselný 5 %	+
Louh draselný 20 %	+
Louh draselný 50 %	+
Louh sodný 5 %	+
Louh sodný 20 %	+
Louh sodný 50 %	+
Mastné kyseliny, např. kyselina olejová	+
Metanol	(O)
Minerální oleje	+
Mléko	+
Močovina, pevná a rozpuštěná	+
Mořská voda	+
Mýdlový roztok	+
Ovocné šťávy, vodné	+
P 3 – rozpouštědlo	+
Parafínový olej	+
Peroxid vodíku 3 %	+
Petrolej	+
Pivo	+
Soda 10 %	+
Solné roztoky, neutrální, neoxidující	+
Solventní nafta (těžký benzol]	+
Syntetické hydraulické oleje	(O)
Terpentýn	+
Topný olej	+
Trichlóretylén	-
Tuky, živočišné a rostlinné	+
Vápenná voda	+
Víno, červené	(+)
Voda +20°C	+
Voda +60°C	+
Voda destilovaná	+
Voda chlorovaná (voda v bazénech)	+
Xylen	+

- + odolává
 O podmíněně odolává při občasném zatížení (u nízkovroucích rozpouštědel to odpovídá běžné době odparu tenké vrstvy)
 - neodolává
 () odolává, resp. podmíněně odolává, může dojít ke změně vzhledu (např. barevný odstín, pevnost)
 ** prosím kontaktovat technickou kancelář pro poradenství