

# MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND



## Multifunkční spárovací hmota z reaktivní pryskyřice – 2 sl.

MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND je multifunkční spárovací hmota na bázi reaktivní pryskyřice pro šířku spár od 2 do 10 mm, použitelná na stěnách i podlahách ve vnitřním i vnějším prostředí.

Díky revoluční ryzosti barev je materiál vhodný nejen do typických oblastí v průmyslu, či veřejných objektech ale mimo jiné také pro spárování náročných krytin obkladů a dlaždic např. ve wellness provozech a reprezentativních prostorách.

### Vlastnosti

- ❖ všestranně použitelná v privátních, veřejných a průmyslových oblastech
- ❖ revoluční stálost barev včetně tmavých odstínů
- ❖ přezkoušeno dle nejpřísnějších hygienických předpisů: KTW/KSW – schválení (SRN, pitná voda, bazény)
- ❖ velmi vysoká odolnost chemické i mechanické zátěži
- ❖ jednoduché zpracování – skvělé omývání studenou vodou
- ❖ přezkoušeno pro pitnou i bazénovou vodu dle DVGW W 270 (SRN)
- ❖ vysoká oděruvzdornost
- ❖ pro plochy s podlahovým vytápěním

### Oblasti použití

- ❖ bazény (KTW/KSW – schválení SRN)
- ❖ wellness provozy, parní kabiny a sprchy
- ❖ balkóny, terasy v kombinaci se systémem BOTAMENT<sup>®</sup> TERRACHAMP
- ❖ vysoce jakostní obklady a dlažby
- ❖ kuchyňské provozy
- ❖ nápojový průmysl
- ❖ potravinářský průmysl
- ❖ chemický průmysl
- ❖ mycí linky pro vozidla

### Vhodná

pro spárování

- ❖ hutných a slinutých dlaždic
- ❖ skleněné mozaiky
- ❖ tažených pásků
- ❖ kameniny
- ❖ hrubé keramiky
- ❖ keramické mozaiky

pro lepení

- ❖ skleněné mozaiky

### Příprava podkladu

Lepicí tmel musí být v době spárování proschlý, aby nedošlo k lokálním odchylkám v odstínu spárovací hmoty. Ve spárách nesmí být zbytky lepidla, malty, separačních prostředků nebo špíny.

### Technická data

Materiálová základna	2 složkový systém epoxidové pryskyřice
Barvy	bílá (10) pergamon (11) pískově šedá (15) stříbřitě šedá (16) šedá (24) antracit (26) kakao (38) stardust (80)
Balení	<u>4 kg – komplet (všechny barvy)</u> 2,71 kg složka (A) 1,29 kg složka (B)
Skladování	Nesmí zmraznout. V chladu a suchu. V originálně uzavřených obalech minimálně 12 měsíců.
Hustota	~ 1,7 kg/dm <sup>3</sup>
Tepelná odolnost	- 30°C až + 70°C (suché teplo)
Hmotnostní poměr míchání	95 (A) : 45 (B)
Zpracovatelnost	~ 45 minut
Pochozí	~ po 24 hodinách
Mechanická zátěž	~ za 3 dny
Chemická zátěž	~ za 7 dní
Teplota vzduchu a podkladu při zpracování	+10°C až +25°C
<b>Čistící prostředek</b>	ředidlo

Všechny uvedené časy se vztahují na normativní teplotu vzduchu + 23°C a relativní vlhkost 50 %. Vyšší teplota a nižší vlhkost vzduchu urychlují, nižší teploty a vyšší vlhkost vzduchu pak prodlužují zpracovatelnost a průběh vytvrzení.

### Zpracování

- ❖ přidat složku A ke složce B a navzájem řádně smísit po dobu nejméně 3 minut pomocí pomaluběžného míchacího zařízení
- ❖ pro omezení chybného smísení hmoty MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND se směs následně vyklopí (důkladně vyprázdnit vědro) do čisté nádoby a znovu promíchá do spár nanášet pomocí speciální gumové stěrky
- ❖ provést rozmytí spárovací hmoty pomocí navlhčené hydrohouby (případně u profilovaných dlaždic pěnovou houbou) a bez prodlení provést konečné očištění dlaždic vodu pro mytí pravidelně měnit
- ❖ po započetí procesu tuhnutí nesmí být materiál znovu rozmícháván

Výrobně stanovený poměr mísení je nutné přesně dodržet.

# MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND

## Multifunkční spárovací hmota z reaktivní pryskyřice – 2 sl.

### Spotřeba

rozměr dlaždic (cm)	24 × 11,5 (tažené pásky)
šířka spár (mm)	8
hloubka spár (mm)	10
	<b>1,86 kg/m<sup>2</sup></b>
rozměr dlaždic (cm)	10 × 10
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	<b>1,33 kg/m<sup>2</sup></b>
rozměr dlaždic (cm)	20 × 20
šířka spár (mm)	5
hloubka spár (mm)	8
	<b>0,67 kg/m<sup>2</sup></b>
rozměr dlaždic (cm)	2 × 2 (mozaika)
šířka spár (mm)	3
hloubka spár (mm)	3
	<b>1,26 kg/m<sup>2</sup></b>
rozměr dlaždic (cm)	60 × 60
šířka spár (mm)	3
hloubka spár (mm)	10
	<b>0,20 kg/m<sup>2</sup></b>

Další můžete získat pomocí naší kalkulačky pro výpočet spotřeby spárovacích hmot na [www.botament.com](http://www.botament.com)

### Důležitá upozornění

Při provádění keramických obkladů a dlažeb je třeba postupovat v souladu s platnými normami, směrniciemi a nejnovějšími technickými poznatky.

Hmotou MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND v čerstvém stavu je nutné chránit před deštěm.

Při zpracování musí být teplota vzduchu a podkladu nejméně +10°C. Přechodný pokles teploty nad bodem mrazu v průběhu noci není na závadu. Pokud je pokles pod minimální teplotu dlouhodobý, je nutné ihned po spárování provést zakrytí konstrukcí plachtou a přitápění.

Stěny a podlahy vytavené zvláštnímu zatížení je nutné plánovat a provádět jako plochy údržbové. V zájmu porovnání požadavků v daném objektu s technickými daty spárovací hmoty MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND ve vztahu k očekávané mechanické, tepelné i chemické zátěži se prosím obraťte na technickou kancelář naší firmy. V bazénech musí být voda upravována v souladu s platnými normami a předpisy. Odchytky od daných hodnot mohou vést k poškození spárovací hmoty.

V závislosti na používaných surovinách se mohou jednotlivé výrobní šarže mírně lišit v odstínu barvy. Na ucelenou plochu proto doporučujeme používat materiál jedné výrobní šarže.

Na porézních dlaždicích, resp. s hrubou strukturou povrchu mohou ulpět zbytky spárovací hmoty.

Pokud na krytinách s hladkým povrchem, např. slinutých dlaždicích, zůstane lehký povlak, lze jej v průběhu následujícího dne po zaspárování snadno očistit pomocí běžného octového čisticího prostředku pro domácnost. V pozdější době je očištění spojeno s větším úsilím.

MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND má mírné impregnační vlastnosti a proto je při spárování nezbytné nanášet spárovací hmotu celoplošně.

Po omytí může na povrchu eventuálně zůstat nepatrný, pro reaktivní pryskyřice typický, lesklý film. Ten vlivem povětrnosti, běžným čištěním a užíváním plochy postupně vymizí.

Pro dosažení optimálních výsledků doporučujeme vždy provést zkoušku zpracování, resp. spárování ve specifických podmínkách přímo na dané stavbě.

Při zpracování epoxidových pryskyřic může u citlivých osob dojít k podráždění pokožky. Proto je důležité zabránit přímému styku pokožky a nevytvrzeného materiálu používáním příslušných ochranných pracovních pomůcek. Dále je nutné respektovat nařízení pro bezpečnost práce při zpracování reaktivních pryskyřic.

V průběhu zpracování produktu MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND je důležité zabezpečit odvětrávání místnosti.

### Spojené uložení se systémem BOTAMENT<sup>®</sup> TERRACHAMP

MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND umožňuje spárování dlažeb na balkónech a terasách, na kterých jsou uloženy dlaždice do lepicího tmelu BOTAMENT<sup>®</sup> BTK 200<sup>TERRACHAMP</sup> přímo na spojenou hydroizolační vrstvu.

Další technické detaily vyhledejte prosím v technickém listu BOTAMENT<sup>®</sup> BTK 200<sup>TERRACHAMP</sup>.

Výrobek MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND je určený výhradně pro odborné zpracovatelské firmy.

Bezpečnostní list je vám k dispozici na [www.botament.cz](http://www.botament.cz)

**Poznámka:** Údaje v tomto prospektu vycházejí z našeho nejlepšího vědomí a zkušeností, jsou však nezávazné. Je nutné zohlednit podmínky v daném stavebním objektu, účel použití a specifické místní zatížení. Za těchto předpokladů ručíme za správnost údajů v rámci našich obchodních podmínek. Doporučení našich spolupracovníků, která se odchyli od údajů našeho prospektu, jsou pro nás závazná, jestliže byla písemně potvrzena. V každém případě je nutné dodržovat všeobecně známá pravidla technologických postupů a nejnovější poznatky. Vydání CZ-1902. Aktuální vydání vyhledejte prosím v technických listech na [www.botament.com](http://www.botament.com)  
BOTAMENT<sup>®</sup> Systembaustoffe • Skandinávská 990, CZ-267 53 Žebrák

# MULTIFUGE<sup>®</sup> DIAMOND

## Multifunkční spárovací hmota z reaktivní pryskyřice – 2 sl.

**Tabulka odolnosti proti chemikáliím dle EN 12808**

Aceton	-
Antracénový olej	O
Bělicí loup, ředěný	(+)
Benzol	(O)
Cukr, pevný, nebo vodný roztok	+
Čpavek – roztok 10 %	+
Čpavek – roztok 25 %	+
Dehtový olej, vysokovroucí	(+)
Etanol, 50 % ve vodě	+
Etylacetát	(O)
Formaldehyd 35 %	O
Glycerin	+
Hnojící soli	+
Hydroxid vápenatý, krystalický	+
Chlorman sodný, roztok 10 %	(+)
Isopropanol	+
Kerosin	+
Kuchyňská sůl, koncentrovaný roztok	+
Kyselina boritá 3 %	+
Kyselina citronová, pevná, nebo vodný roztok	(+)
Kyselina dusičná 5 %	(+)
Kyselina dusičná 10 %	(O)
Kyselina fosforečná 10 %	(+)
Kyselina fosforečná 85 %	-
Kyselina huminová	(+)
Kyselina chromová 10 %	(O)
Kyselina mléčná 10 %	(+)
Kyselina mravenčí 5 %	+
Kyselina octová 5 %	+
Kyselina octová 25 %	-
Kyselina sírová 5 %	(+)
Kyselina sírová 25 %	(+)
Kyselina sírová 50 %	(+)
Kyselina sírová 96 % (konc.)	-
Kyselina siřičitá 5 %	(+)
Kyselina siřičitá 25 %	(+)
Kyselina solná 5 %	+
Kyselina solná 20 %	(O)
Kyselina solná 36 % (konc.)	-
Kyselina šťavelová, vodná 10 %	(+)
Kyselina uhličitá	+
Kyselina vinná, pevná, nebo vodný roztok	(+)

Lakový benzin	(+)
Louh draselný 5 %	+
Louh draselný 20 %	+
Louh draselný 50 %	+
Louh sodný 5 %	+
Louh sodný 20 %	+
Louh sodný 50 %	+
Mastné kyseliny, např. kyselina olejová	+
Metanol	(O)
Minerální oleje	+
Mléko	+
Močovina, pevná a rozpuštěná	+
Mořská voda	+
Mýdlový roztok	+
Ovocné šťávy, vodné	+
P 3 – rozpouštědlo	+
Parafínový olej	+
Peroxid vodíku 3 %	+
Petrolej	+
Pivo	+
Soda 10 %	+
Solné roztoky, neutrální, neoxidující	+
Solventní nafta (těžký benzol]	+
Syntetické hydraulické oleje	(O)
Terpentýn	+
Topný olej	+
Trichlóretylén	-
Tuky, živočišné a rostlinné	+
Vápenná voda	+
Víno, červené	(+)
Voda +20°C	+
Voda +60°C	+
Voda destilovaná	+
Voda chlorovaná (voda v bazénech)	+
Xylen	+

- + odolává  
 O podmíněně odolává při občasném zatížení  
 (u nízkovroucích rozpouštědel to odpovídá běžné době odparu tenké vrstvy)  
 - neodolává  
 ( ) odolává, resp. podmíněně odolává, může dojít ke změně vzhledu (např. barevný odstín, pevnost)  
 \*\* prosím kontaktovat technickou kancelář pro poradenství